

ULTIMATE



Granigliatura e sgrassatura?
... certo, in un solo trattamento!

Lasciatevi convincere. www.pantatec.de

PantaTec
FAST METAL CLEANING SYSTEM

Granigliatura + sgrassatura

Presenza di unto e olii
→ la vernice si stacca



Infiltrazione di residui di olio ed unto ... e le conseguenze dannose
Problema!



I residui di sostanze e lubrificanti oleosi risultanti da precedenti fasi produttive pregiudicano in maniera significativa i processi di granigliatura ed i rispettivi risultati, per esempio scarsa adesione dei rivestimenti anti-corrosione. Occorre pertanto intervenire con una pulizia di fondo. I trattamenti tradizionali tuttavia non rimuovono olii e lubrificanti. Questi residui di unto si concentrano nella graniglia ed all'interno dell'impianto di granigliatura. Possono perfino accumularsi sulle superfici ancora pulite.

Le polveri oleose causano l'intasamento precoce del tessuto dei filtri. Il rendimento dei separatori e dei sistemi d'aspirazione delle polveri cala drammaticamente. Lo sporco, la polvere e il materiale passante non vengono più separati. La miscela operativa di graniglia diventa pertanto sempre più fine. L'usura dell'impianto aumenta sensibilmente a causa della maggiore percentuale di graniglia fine e polveri. Gli studi e l'esperienza mostrano che un 2% in più di polveri e graniglia fine nella miscela operativa provocano un'usura maggiore (circa il 50%). I costi dei ricambi sono noti a tutti.

Prestazioni della graniglia
 $E_{kin} = \frac{1}{2} m v^2$
→ 90% Verlust

2% in più di polvere
→ 50% in più d'usura



Troppa polvere ed una granulometria inferiore a 0,2 mm nella miscela operativa, per es. originariamente S330, 0,8 - 1,25 mm, porta ad una minore resa di granigliatura del 90%. Il consumo di energia elettrica rimane comunque elevato. I tempi ciclo di trattamento devono essere allungati. I costi per pezzo granigliato aumentano sensibilmente. Il mantenimento del grado di pulizia necessario (per es. SA 2,5) e della rugosità richiesta risulta difficile o impossibile. Elevato rischio di incendio e di esplosione data la presenza di polvere di granigliatura molto oleosa. ULTIMATE ha un effetto inertizzante e riduce sensibilmente il rischio di autocombustione delle polveri esauste.



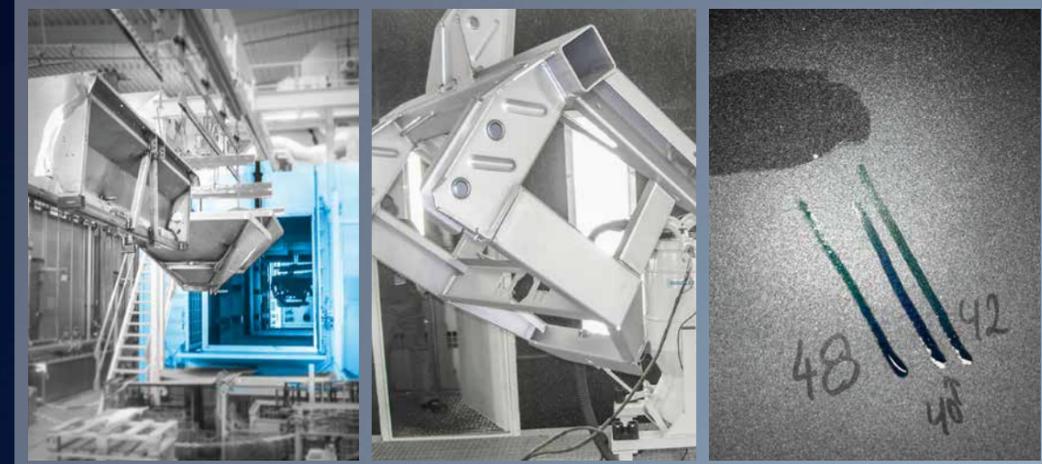
Il normale processo di granigliatura rimuove solo le bave, le scorie, lo sporco, gli strati di ossido e la ruggine. PantaTec elimina i residui oleosi ed unto dalle superfici metalliche, dalla graniglia e dall'impianto di granigliatura. Gli olii ed i lubrificanti vengono legati e rimossi dal processo mediante il sistema di aspirazione delle polveri del filtro. Il grado di pulizia raggiungibile viene definito, è stabile e ripetibile. Parametri: Concentrazione dell'additivo nella miscela operativa e copertura della granigliatura. Pulitura raggiungibile: fino alla penetrazione dell'acqua, vale a dire una tensione superficiale di 70 mN/m.

H₂O
70 mN/m
= assenza di grasso

Con PantaTec!
Pulito

... con PantaTec via l'unto ostinato

Strato protettivo anti-corrosione



Residui oleosi, unti.

granigliato + controllato!

pulito + senza contaminazione da olii!

Granigliatura per la preparazione delle superfici



non trattati

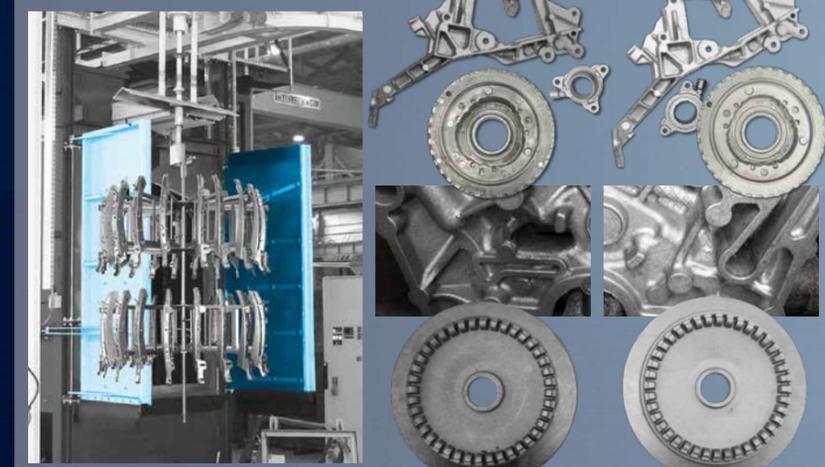
granigliati

verniciati

Vantaggi e benefici

- Abbassa i costi del trattamento superficiale
- Combina due fasi di lavoro
- Riduce o elimina lavaggio + asciugatura
- Aumenta il grado di pulizia, riduce gli interventi di ripresa
- Minore durata del processo
- Riduce il consumo energetico
- Minimizza i costi di usura ed il consumo di materiale
- Diminuisce il pericolo di incendio e di esplosione
- Aumenta la disponibilità dell'impianto di granigliatura / sabbiatura

Getti di pressofusione



Trattamento superficiale e granigliatura per pulitura

brillanti + costanti

Pezzi fabbricati in massa



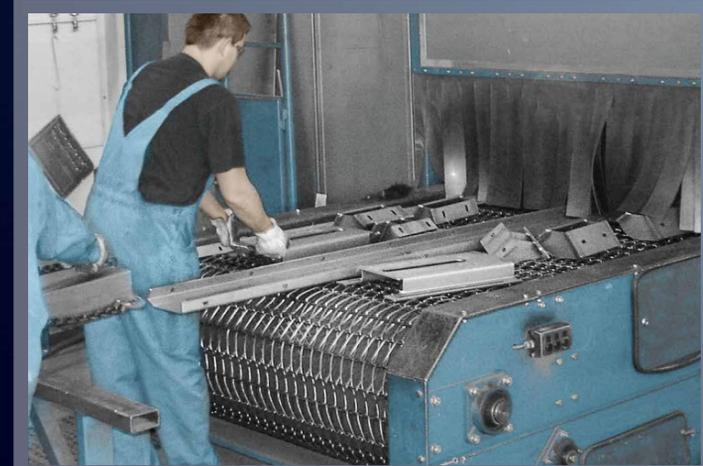
puliti + minori problemi di scarsa adesione

Metalli forgiati e trattamenti termici



non unti + senza filtro

Impianto di granigliatura a turbina



universale

Impianto di sabbiatura ad aria compressa



semplice

... E naturalmente in modo del tutto automatico



Trattamento PantaTec - come funziona:

Preparazione

Innanzitutto occorre determinare il grado ed il tipo di sporco, test con goccia d'acqua sulle superfici: Pezzi non trattati, componenti granigliati e graniglia (miscela operativa).

Residui idrorepellenti ben riconoscibili,
Solubilità all'acqua visibile.



Applicazione

Aggiungere l'additivo ULTIMATE alla miscela operativa in base al grado di contaminazione. Le quantità come pure il tipo ed il modo (frequenza) dipendono ad es. dal grado di pulizia desiderato, dalla struttura e dal funzionamento dell'impianto di granigliatura.

Per la sicurezza ed il controllo del processo, un dosatore automatico provvede ad alimentare l'impianto con l'additivo ULTIMATE.

Eccezione:

Possibile aggiunta manuale per breve fase di prova. E' richiesta la massima attenzione dell'operatore dell'impianto.



Risultato

- Grado di rugosità e pulizia desiderato
- Miscela operativa con distribuzione granulometrica definita e stabile
- Graniglia pulita ed asciutta, praticamente senza polvere
- Usura minima dell'impianto
- Rischio di incendio e di esplosione ridotto



Attenzione:

Aggiunta continua ed in quantità sufficiente di additivo, Efficiente aspirazione delle polveri e separazione della graniglia esausta.

Infine:

Controllare regolarmente il processo, fondamentale la prova con l'acqua sulla graniglia (strumento di valutazione) così come, ancora più importante, controllare l'aspetto delle superfici dei pezzi trattati.



PantaTec GmbH

Carl-Zeiss-Straße 8
32549 Bad Oeynhausen
Germany

Tel. +49 5734 51488-50
info@pantatec.de
www.pantatec.de

WINOA distributore autorizzato per l'Italia
<https://shop-it.wabrasives.com/pantatec.html>
contact.it@wabrasives.com